

PRESENTACIÓN

Estimados compañeros:

En nombre del Comité Organizador, tenemos la gran satisfacción de recibiros en Santander los días 7 y 8 de Marzo de 2.014 para la celebración del XXII Congreso Nacional de Medicina de la Adolescencia.

Ha sido un gran honor llevar a cabo el encargo de la Junta Directiva de la Sociedad Española de Medicina de la Adolescencia (SEMA) para la organización de este evento. Sin duda, va a ser la culminación de muchos años de actividades conjuntas a través de actos docentes dirigidos a los alumnos de la licenciatura de medicina (ahora denominada grado), a los alumnos de postgrado (Postgrado, Master y Doctorado) y a los especialistas en Pediatría. Así mismo, nos ha unido el trabajo en proyectos de investigación dirigidos a paliar los problemas más importantes de la adolescencia, etapa crítica en el desarrollo vital del ser humano. Con todo ello, no solo se ha incrementado nuestra sensibilidad y afinidad por este periodo vital, sino que gracias a ello, hemos creado lazos de amistad con personas dedicadas a este campo.

Estos aspectos, sensibilidad, afinidad y amistad, junto con el conocimiento, son los que queremos compartir y ampliar con todos vosotros.

Por este motivo, con la ayuda del Dr. Germán Castellano Barca, hemos preparado un programa ajustado y diverso, en el que hemos intentado incluir la problemática más vigente y demandada desde las consultas de pediatría, que afectan a este, en cierta manera, abandonado campo de la pediatría, intentando no reincidir en los temas presentados en otros congresos recientes.

Todos los temas que serán tratados son abordados por especialistas de reconocido prestigio, a quienes debemos agradecer su presencia y su ciencia, de la cual, sin duda, disfrutaremos y aprenderemos. Santander es un lugar precioso para disfrutar y conocer. En este marco hemos pretendido conseguir un foro de actualidad y calidad al que os invitamos a participar. Con tu colaboración conseguiremos que resulte gratificante y provechoso.

En nombre de TODO EL COMITÉ ORGANIZADOR, muchas gracias por tu presencia:

Dr. Lino Álvarez Granda y Dr. Miguel García Fuentes
Presidentes del Comité Organizador

XXII CONGRESO DE LA SOCIEDAD ESPAÑOLA DE MEDICINA DE LA ADOLESCENCIA

SEDE DEL CONGRESO

Hotel Santemar.
Calle Joaquín Costa, 28.
39005
Santander, Cantabria.

SECRETARIA CIENTÍFICA Y TÉCNICA

AFID Congresos
Menéndez Pelayo, 6, Entresuelo A.
39006 Santander (Cantabria)
Teléfono: 942 318180 Fax: 942 318653
Email: info@afidcongresos.com

CUOTAS DE INSCRIPCIÓN

	Antes del 22/01/14	Después 22/01/14
SOCIO SEMA	320 €	380 €
NO SOCIO SEMA	350 €	420 €
MIR	100 € (No incluye comida y cena)	

HOTELES DEL CONGRESO

H. SANTEMAR
Habitación DUI en AD 75€
Habitación DOBLE en AD 85€

H. CHIQUI
Habitación DUI en AD 61€
Habitación DOBLE en AD 72€

Información actualizada en la página web de la SEMA: www.adolescenciasema.org

XXII CONGRESO DE LA SOCIEDAD ESPAÑOLA DE MEDICINA DE LA ADOLESCENCIA

Santander 7 y 8 de Marzo 2014



JUNTA DIRECTIVA DE LA SEMA

PRESIDENTA: *M^a Inés Hidalgo Vicario*
SECRETARIO: *José Casas Rivero*
TESORERO: *Luis Rodríguez Molinero*
VOCALES: *Maria Jesús Ceñal González-Fierro*
Nuria Curell Aguilá
Patricio Ruiz Lázaro
Félix Notario Herrero
Lefa S Eddy

DIRECTOR DE LA WEB: *Antonio Redondo Romero*

COMITÉ ORGANIZADOR

PRESIDENTES: *Lino Álvarez Granda*
Miguel García Fuentes
VICEPRESIDENTE: *Horacio Paniagua Repetto*
SECRETARIO: *Ricardo Lanza Saiz*
VOCALES: *M^a Jesús Cabero Pérez*
Luis Gaite Pindado
Yolanda Mirones Martínez
Carmen Rodríguez Campos
Germán Castellano Barca
ASESOR:

COMITÉ CIENTÍFICO

PRESIDENTE: *Germán Castellano Barca*
SECRETARIA: *Laura Bertholt Zuber*
VOCALES: *Pilar Cagigas Daza*
M^a Jesús Ceñal González-Fierro
Domingo González Lamuño
Félix Notario Herrero
Antonio Redondo Romero

VIERNES, 7 DE MARZO

08.15 - 09,00h. ENTREGA DOCUMENTACIÓN

09,00 - 10,15h. SIMPOSIUM: Vacuna VPH

Problemas médicos de la infección VPH. Francisco José Álvarez García
Vacunación. Francisco José Álvarez García

10,15 - 11,45h. MESA REDONDA SALUD MENTAL

Moderadora: *Lefa S. Eddy*
La identidad del Adolescente. Como se construye. *Lefa S. Eddy*
Drogas ilegales y patología mental. *Jesús Artal Simón*
Psicosis en el adolescente: sospecha diagnóstica. *Josep Cornellà i Canals*

11,45 - 12,15h. Café

12,15 - 13,45h. TALLERES SIMULTÁNEOS

Anticonceptivos. Rosario Quintana Pantaleón
Manejo de Psicofármacos. Sandra Alonso Bada
Deshabituación tabáquica. Patricio Ruiz Lázaro
Corazón y Deporte. M^a Teresa Viadero Ubierna

13,45 - 15,30h. Comida

15,30 - 17,00h. MESA REDONDA

Moderador: *M^a Teresa Muñoz Calvo*
Talla Baja. *M^a Teresa Muñoz Calvo*
Dolor Torácico. *Giuseppe Raiola*
Trastornos del Sueño. *Mónica González Martínez / Marián Martínez Martínez*

17,00 - 17,30h. ACTO INAUGURAL

17,30 - 18,00h. Café

18,00 - 19,30h. TALLERES SIMULTÁNEOS

Anticonceptivos. Rosario Quintana Pantaleón
Manejo de Psicofármacos. Sandra Alonso Bada
Deshabituación tabáquica. Patricio Ruiz Lázaro
Corazón y Deporte. M^a Teresa Viadero Ubierna

21,30h. Cena

SABADO, 8 DE MARZO

08.00 - 08,45h. ASAMBLEA GENERAL ORDINARIA DE LA SEMA

08,45 - 10,15h. SIMPOSIUM: El adolescente con TDAH

Tratamiento Psicoeducativo. José Javier González Lajas
Tratamiento Farmacológico. José Casas Rivero

10,15 - 11,00h. SESIÓN DE CASOS CLÍNICOS

Moderador: *Pilar Brañas Fernández*
Neumología: *M^a Jesús Cabero Pérez*
Dermatología: *Hector Fernández Llaca*

11,00 - 11,30h. PRESENTACIÓN COMUNICACIONES PREMIADAS

11,30 - 12,00h. PRESENTACIÓN DE POSTERS

12,00 - 12,15h. Café

12,15 - 13,00 h. TEMA ACTUAL

Moderador: *Prof. Serafín Málaga Guerrero. Presidente de la A.E.P.*
Adolescencia. Perspectivas asistenciales. *M^a Inés Hidalgo Vicario. Presidenta de la SEMA*

13.00 - 14.00h. X CONFERENCIA "BLAS TARACENA DEL PIÑAL"

Moderador: *Lino Álvarez Granda*
Salud cardiovascular en el adolescente. *Prof. Miguel García Fuentes*

14,00h. CLAUSURA OFICIAL DEL CONGRESO

TALLERES SIMULTÁNEOS:

- Se adjudicarán por riguroso orden de llegada.
- En la hoja de inscripción al Congreso deberán marcarse 3 talleres por orden de preferencia.
- En el bono de confirmación se le indicará el taller adjudicado y el horario.

La Sociedad Española de Medicina de la Adolescencia (SEMA) convoca DOS PREMIOS a las mejores Comunicaciones/Pósters presentados al Congreso.